



Polo de Economía Circular

San José Chiapa, Puebla

Un futuro sin basura es un presente transformador



Gobierno de
México

Medio Ambiente



PUEBLA
Gobierno del Estado
2024 - 2030

**Desarrollo
Sustentable**
Secretaría de Planeación y Desarrollo
Económico y Administrativo

por **AMOR** A
PUEBLA

Polo de Economía Circular en San José Chiapa, Puebla
Folleto

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales
Av. Ejército Nacional No. 223, Col. Anáhuac I, Alcaldía Miguel
Hidalgo, C.P. 11320, Ciudad de México.
Teléfono: 55 5490 0600
<https://www.economia-circular.mx>
<https://www.gob.mx/semarnat>

Abril, 2026

Diseño y edición
Coordinación General de Comunicación Social
© 2026, SEMARNAT



Polo de Economía Circular

San José Chiapa, Puebla

Un futuro sin basura es un presente transformador



Gobierno de
México

Medio Ambiente

Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



PUEBLA
Gobierno del Estado
2 0 2 4 - 2 0 3 0

**Desarrollo
Sustentable**
Secretaría de Medio Ambiente, Desarrollo
Sustentable y Ordenamiento Territorial

**POR AMOR A
PUEBLA**

Índice

Introducción	7
Polo de Economía Circular en San José Chiapa	9
1.- ¿Qué es un Polo de Economía Circular?	10
2.- ¿Por qué no es un basurero?	10
3.- ¿Por qué en San José Chiapa?	11
Procesos	13
1. Planta de separación de residuos – CEMEX	14
2. Biodigestor – DutchClean	16
3. Greenback	17
4. Petgas	18
5. TuzaGreen	19
6. Cementos Sostenibles	20
7. Emisiones Neutras	21
8. Proambi	22
Tecnología limpia, beneficios reales	23
1.- ¿Las empresas del Polo contaminarán o generarán malos olores?	24
2.- ¿Utilizarán el agua de la región?	24
3.- ¿Qué beneficios tendrá mi comunidad?	25
4.- Línea del tiempo del proyecto	26



Introducción

La agenda ambiental del gobierno de la presidenta Claudia Sheinbaum busca mejorar la relación entre desarrollo económico, salud pública y cuidado del ambiente. Esta visión combina ciencia aplicada, justicia social y una gestión responsable del territorio.

Uno de los ejes es la **transición hacia la economía circular**, que reconoce que el manejo de residuos es un desafío cotidiano y estratégico. Este enfoque propone dejar atrás el modelo de “usar y tirar” para tratar los materiales descartados como recursos con valor. Esta visión coincide con el enfoque de justicia ambiental impulsado por la secretaria Alicia Bárcena, que coloca en el centro a las comunidades históricamente afectadas por la contaminación.

En este contexto se publica la **Ley General de Economía Circular (enero 2026)**, que establece un nuevo modelo nacional busca que México deje de funcionar bajo la lógica de “usar y tirar” y pase a un modelo donde los materiales se aprovechen una y otra vez. Para lograrlo, reconoce que lo que hoy llamamos basura en realidad puede ser materia prima con valor; obligando a las empresas a hacerse responsables de todo el ciclo de vida de sus productos, desde cómo se diseñan hasta qué pasa cuando se desechan; y crear un sistema digital para rastrear y comprobar que los materiales realmente se reciclan y no terminan en tiraderos. Asimismo, el **Acuerdo del 2 de marzo de 2026** declara como **Polo de Desarrollo de Economía Circular para el Bienestar (PODECIBI)** un predio en San José Chiapa, Puebla. Esta declaratoria confirma que el terreno cumple con los criterios técnicos y ambientales necesarios; no autoriza proyectos por sí misma, pero permite que el sitio se incorpore a la política nacional de economía circular y se promueva como una zona estratégica para la inversión verde.

Cada persona en México genera alrededor de un kilo de basura diario, y aunque parece poco, al multiplicarlo por millones de habitantes se convierte en un volumen enorme

que los municipios no pueden manejar adecuadamente. La mayor parte de estos residuos termina mezclada, sin separación, y va a rellenos o tiraderos que ya están saturados. Esto provoca contaminación del suelo, del agua y del aire, además de malos olores, fauna nociva y afectaciones a la salud. Lo más grave es que gran parte de esa basura podría reciclarse o aprovecharse, pero al no separarse se pierde su valor y se convierte en un problema ambiental que crece cada día.

En el caso de Puebla, el estado genera más de 7,000 toneladas de residuos al día, pero la infraestructura para manejarlos no crece al mismo ritmo. Casi la mitad de estos desechos son orgánicos y podrían aprovecharse, y más del 40% son materiales reciclables como plástico, vidrio, papel y metales; sin embargo, la mayor parte termina mezclada y enviada a tiraderos. Aunque existen 95 sitios de disposición final, solo 21 operan con control adecuado, lo que provoca contaminación del suelo, del agua y del aire. Además, **regiones como San José Chiapa reciben más de 500 toneladas diarias de 28 municipios, lo que satura su capacidad y genera impactos ambientales y sociales.**

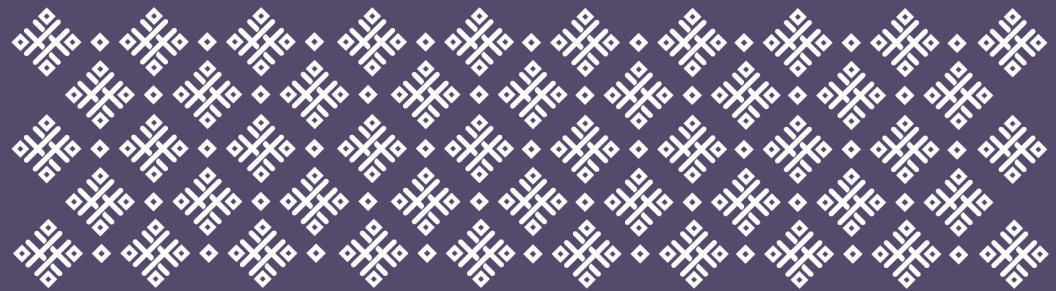


El Polo de Bienestar de Economía Circular tiene el objetivo del reciclamiento, desde basura o residuos sólidos municipal; el objetivo es poder separar la basura, y aquello que es reutilizable poderlo reutilizar y que entre nuevamente a la economía. Por eso, se llama “Polo de Economía Circular”.

Claudia Sheinbaum Pardo.



Polo de Economía Circular **en San José Chiapa, Puebla**



1.- ¿Qué es el Polo de Economía Circular?

El Polo reúne en un solo lugar distintos procesos industriales dedicados a recuperar y transformar materiales que hoy se desechan. En vez de tirarlos o enterrarlos, aquí se reciben, se separan y se procesan para convertirlos en nuevos productos o en materias primas que pueden volver a usarse.

En México ya existen empresas que transforman residuos en estados como Morelos, Hidalgo, Tamaulipas, Quintana Roo y la Ciudad de México, entre otros. Pero el Polo propone algo distinto: **concentrar estas actividades en un mismo espacio** para aprovechar mejor los materiales y generar **simbiosis industrial**, es decir la colaboración entre empresas donde **los residuos de una se convierten en recursos para otra**: lo que a una ya no le sirve, otra lo puede usar para producir algo nuevo. Esto reduce basura, ahorra recursos y hace más eficiente todo el sistema.

2.- ¿Por qué no es un basurero?

Porque **no acumula basura**. Los materiales que ingresan se procesan de inmediato en flujos definidos. A diferencia de un basurero, donde los residuos permanecen por días o años, en el Polo los materiales **entran, se separan, se transforman y salen como productos útiles**.

No se almacenan al aire libre, no se apilan ni se entierran. Su función es el **aprovechamiento continuo**, no la disposición final.

3.- ¿Por qué en San José Chiapa?

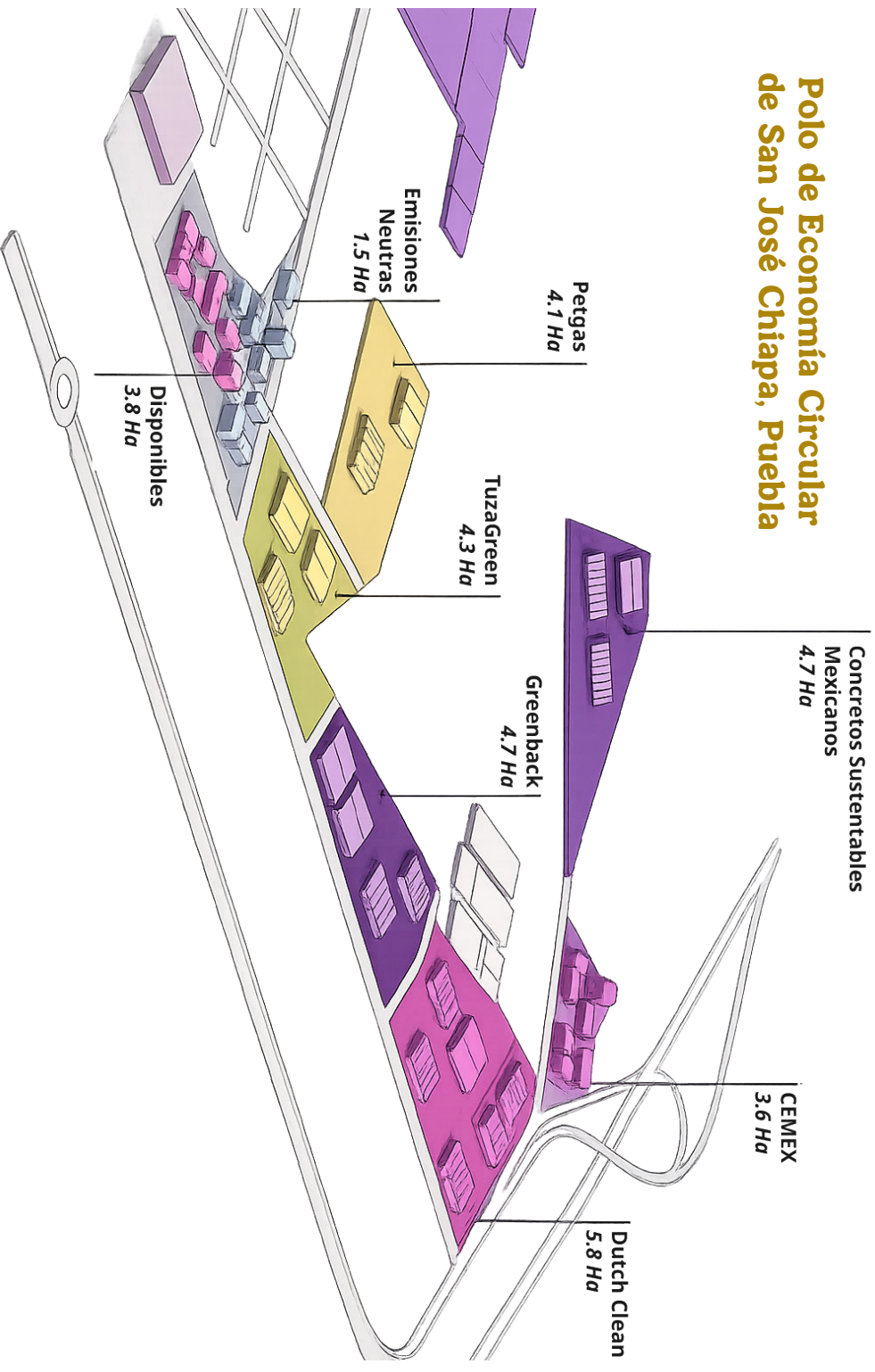
San José Chiapa fue elegido por su **ubicación estratégica** dentro de una zona industrial consolidada, con acceso vial y ferroviario que facilita el traslado de materiales y reduce costos y emisiones.

El predio, propiedad del Estado, cuenta con **40.2 hectáreas de uso industrial** y servicios como agua, drenaje, electricidad, telecomunicaciones y vialidades. En la región existen dos sitios de disposición final que ya están rebasados y representan riesgos ecológicos y sanitarios.

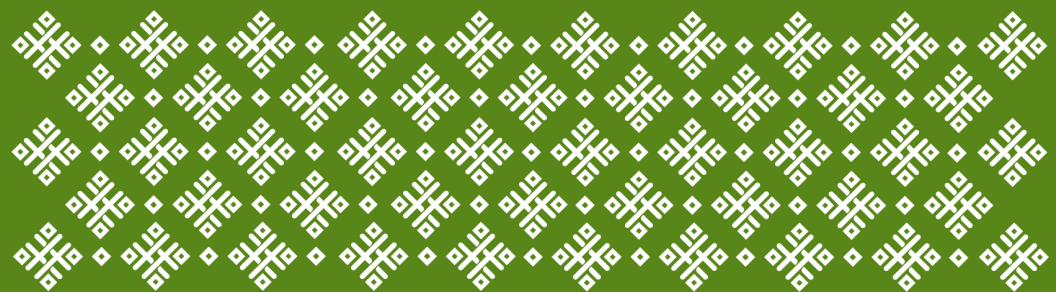
Además, la región genera una gran cantidad de residuos que hoy no se aprovechan; el Polo permitirá convertirlos en empleo y desarrollo local.



Polo de Economía Circular de San José Chiapa, Puebla



Procesos



¿Qué procesos habrá dentro del polo?

El Polo integra procesos industriales especializados para distintos tipos de residuos. Cada material sigue un tratamiento que permite convertirlo en insumos útiles para nuevas cadenas productivas.

1. Planta de separación de residuos – CEMEX

Es el punto donde llega la basura mezclada y se clasifica para enviarla al proceso adecuado.

¿Cómo funciona?

1. **Recepción:** los camiones descargan los residuos.
2. **Separación inicial:** se retiran objetos grandes o peligrosos.
3. **Clasificación mecánica o manual:** CEMEX y Tetra Pak separan los materiales.
4. **Compactación:** cartón, papel, metales, vidrio y textiles se prensan para enviarse a reciclaje.
5. **Envío a procesos especializados:**
 - **Orgánicos** DutchClean
 - **Plásticos** Greenback, Petgas
 - **Electrónicos** Proambi
 - **Llantas** TuzaGreen
 - **Cascajo** Cementos Sostenibles
 - **Rechazos** Emisiones Neutras

Planta de separación de residuos-CEMEX

¿CÓMO FUNCIONA?



DESTINO: PROCESOS ESPECIALIZADOS

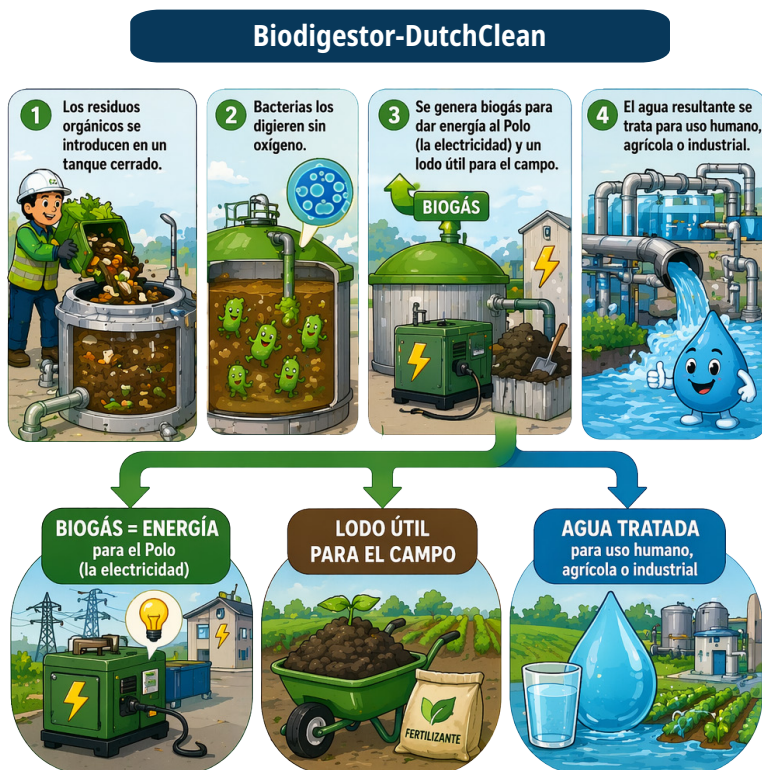


2. Biodigestor – DutchClean

Convierte residuos orgánicos en **agua, energía y fertilizante**.

Proceso:

1. Los residuos orgánicos se introducen en un tanque cerrado.
2. Bacterias los digieren sin oxígeno.
3. Se genera biogás para dar energía al Polo (la electricidad) y un lodo útil para el campo.
4. El agua resultante se trata para uso humano, agrícola o industrial.



3. Greenback

Recicla plásticos flexibles con aluminio (bolsas, empaques).

Proceso:

1. Limpieza y separación.
2. Trituración.
3. Recuperación del plástico, que se convierte en aceite para nuevos productos plásticos.
4. Obtención de hojuelas de aluminio.

Greenback

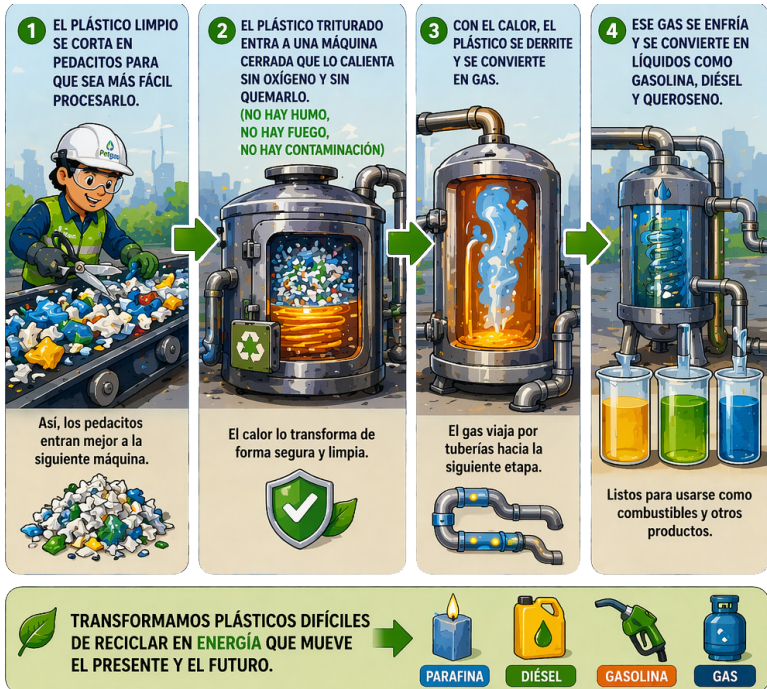


4. Petgas

Convierte plásticos difíciles de reciclar en **parafina, diésel, gasolina y gas**.

1. El plástico limpio se corta en pedacitos para que sea más fácil procesarlo.
2. El plástico triturado entra a una máquina cerrada que lo calienta **sin oxígeno y sin quemarlo (No hay humo, no hay fuego, no hay contaminación)**
3. Con el calor, el plástico se derrite y se convierte en gas.
4. Ese gas se enfría y se convierte en líquidos como gasolina, diésel y queroseno.

Petgas



5. TuzaGreen

Transforma llantas usadas en materiales aprovechables como **hule, acero, negro de humo y aceite de caucho**.

1. Las llantas pasan por máquinas que las cortan y las muelen hasta convertirlas en pedacitos pequeños de caucho.
2. Ese material se procesa para obtener un caucho especial que puede mezclarse con asfalto.
3. El caucho reciclado se mezcla con el asfalto para construir pavimentos más duraderos, más silenciosos y con mejor resistencia al desgaste.

TuzaGreen



UN PROCESO QUE DA NUEVA VIDA A LAS LLANTAS Y CONSTRUYE UN FUTURO MÁS SOSTENIBLE.



MÁS DURADEROS



MÁS SILENCIOSOS



MEJOR RESISTENCIA AL DESGASTE



MENOS RESIDUOS, MÁS FUTURO

6. Cementos Sostenibles

Convierte cascajo en **cemento, grava, arena reciclada y materiales de construcción.**

1. **Se limpia y se separa** Se quitan cosas que no sirven, como madera, vidrio, plástico o basura mezclada.
2. **Se tritura el material** El cascajo limpio pasa por máquinas que lo rompen en pedazos más pequeños, se pasa por mallas que separan el material, obteniendo **arena y grava reciclada** que pueden usarse de nuevo en construcción.

Cementos Sostenibles



NUEVOS MATERIALES, NUEVAS OPORTUNIDADES



MENOS RESIDUOS, MÁS CONSTRUCCIÓN, UN FUTURO MÁS SOSTENIBLE. ♻️

7. Emisiones Neutras

Aprovecha los residuos que ya no pueden reciclarse para fabricar **bloques y adoquines**.

1. Todo se limpia y se tritura para que quede en trozos pequeños
 - Si es **plástico**: se derrite y se mezcla con arena.
 - Si es **cascajo**: se tritura y se mezcla con cemento.
2. La mezcla se vacía en moldes con forma de adoquín, se enfría y se endurece.

Emisiones Neutras

1 Todo se limpia y se tritura para que quede en trozos pequeños:

- Si es **plástico**: se derrite y se mezcla con arena. Los trozos pequeños de plástico se derriten, y se mezclan con arena caliente para formar una mezcla espesa.
- Si es **cascajo**: se tritura y se mezcla con cemento. Los trozos pequeños de cascajo se mezclan en una mezcladora con cemento para formar concreto reciclado.



2 La mezcla se vacía en moldes con forma de adoquín, se enfría y se endurece.

FABRICANDO BLOQUES Y ADOQUINES DE RESIDUOS QUE YA NO SE PUEDEN RECICLAR,



8. Proambi

Recupera y desarma aparatos electrónicos para rescatar metales, plásticos y componentes útiles.

1. Los residuos se revisan y se desarman para identificar qué partes pueden volver a usarse o reciclarse.
2. Se separan metales, plásticos y vidrios para convertirlos otra vez en materias primas.
3. Los residuos que no pueden reciclarse se llevan a una disposición final controlada.

Proambi

- 1** Los residuos se revisan y se desarman para identificar qué partes pueden volver a usarse o reciclarse.



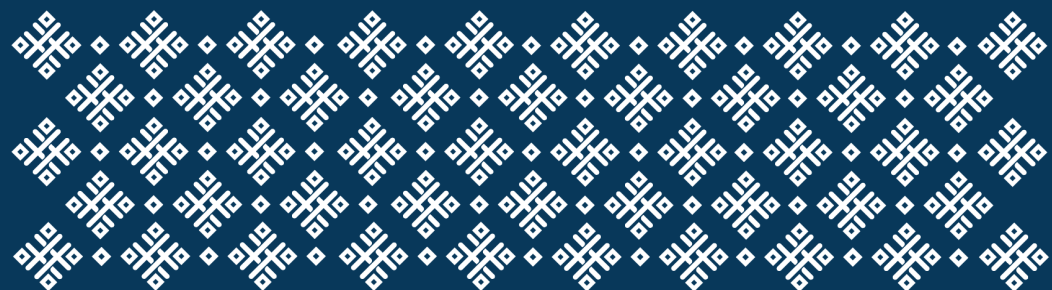
- 2** Se separan metales, plásticos y vidrios para convertirlos otra vez en materias primas.



- 3** Los residuos que no pueden reciclarse se llevan a una disposición final controlada.



Tecnología limpia, beneficios reales



1.- ¿Las empresas del Polo contaminarán o generarán malos olores?

No. Las empresas operan con **tecnologías cerradas y controladas**, como biodigestión hermética y Calentamiento controlado sin oxígeno. No hay humo, tiraderos, acumulación de basura ni lixiviados, por lo que **no se generan malos olores**.

2.- ¿Utilizarán el agua de la región?

No. El Polo está diseñado para ser **autosuficiente en agua**, utilizando la que se genera en el propio proceso de biodigestión. Incluso, en el futuro podría **aportar agua tratada a la región**.

3.- ¿Qué beneficios tendrá mi comunidad?



AMBIENTALES

- Menos residuos tirados al aire libre. 
- Menos contaminación de suelo, agua y aire. 
- Aprovechamiento de orgánicos y reducción de fauna nociva. 



ECONÓMICOS

- Nuevas cadenas productivas. 
- Reducción de costos regionales por manejo de residuos. 
- Integración con la industria tecnológica de Ciudad Modelo. 



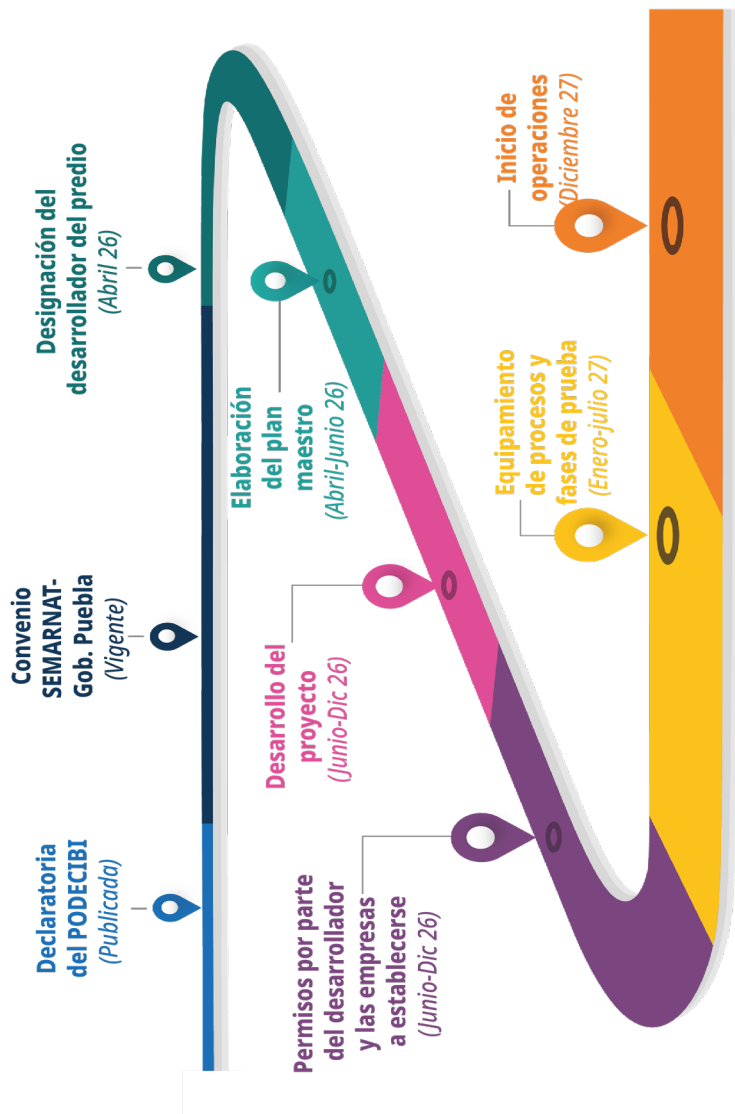
SOCIALES

- Nuevas oportunidades laborales. 
- Programas de educación ambiental. 
- Mejor gestión de residuos municipales. 

Línea del tiempo del proyecto

1. Declaratoria del PODECIBI (publicada).
2. Convenio Semarnat-Gobierno de Puebla (vigente).
3. Designación del desarrollador del predio. ABR 26
4. Elaboración del plan maestro. ABR-JUN 26
5. Desarrollo del proyecto. JUN-DIC 26
6. Permisos por parte del desarrollador y las empresas a establecerse. JUN-DIC 26
7. Equipamiento de procesos y fases de prueba- ENE-JUL 27
8. Inicio de operaciones- DIC 27

Línea del tiempo del proyecto





Gobierno de
México

Medio Ambiente

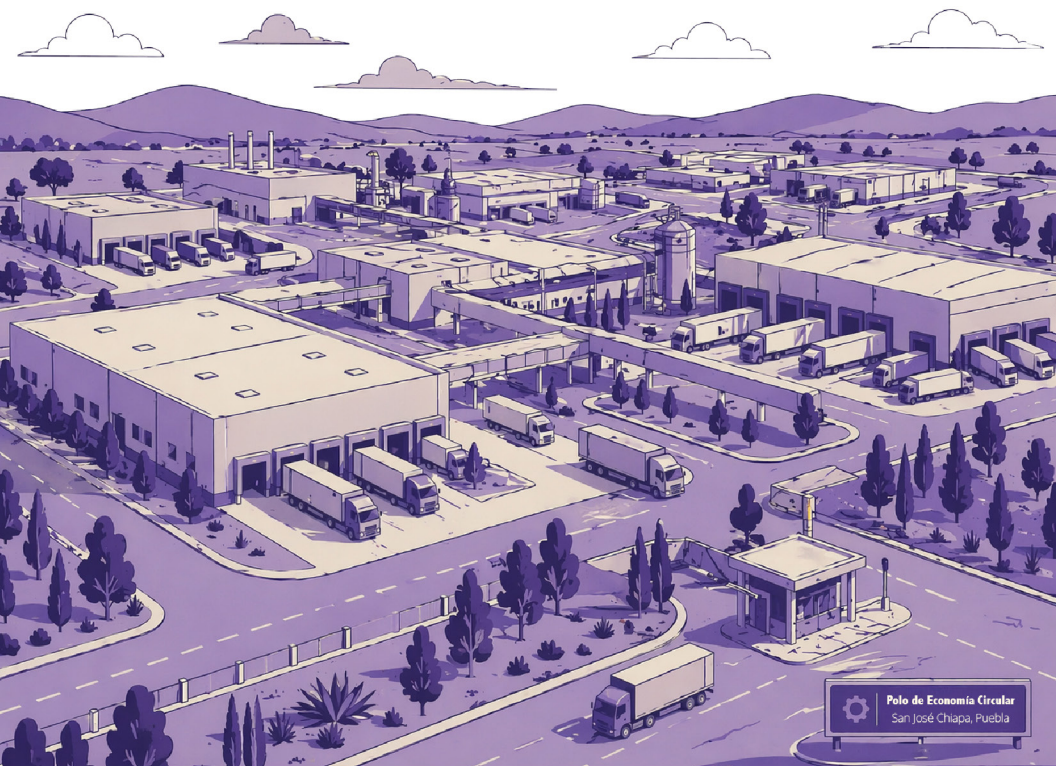
Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales



PUEBLA
Gobierno del Estado
2 0 2 4 - 2 0 3 0

**Desarrollo
Sustentable**
Secretaría de Medio Ambiente, Desarrollo
Sustentable y Ordenamiento Territorial

**POR AMOR A
PUEBLA**



**Un futuro sin basura es un
presente transformador**

